

**TRANSFERT RÉTRO RÉFLÉCHISSANT  
& JAUNE FLUORESCENT**


NON FEU



À THERMOCOLLER

RETHIOTEX® 26 501 est une bande rétro réfléchissante de couleur jaune fluorescent ; thermocollante, non feu, idéale pour les vêtements multirisques et de sapeurs-pompiers en maille.

RETHIOTEX® 26 501 est conforme à l'EN ISO 20471 (2013 + A1 : 2016) après 30 cycles de lavage ménager à 60°C.

Ce transfert rétro réfléchissant permet de préserver l'étanchéité de vos EPI grâce à sa pose par thermocollage, sans coutures.


**COMPOSITION**

Microbilles de verres rétro réfléchissants grand angle : rétro réflexion élevée et maintenue quelle que soit l'orientation.

L'ensemble (microbilles + résine) est enduit d'un adhésif thermoréactif permettant un collage simple et efficace sur de multiples supports, tels que les tissus enduits, les tricotés et certains tissés pour lesquels il convient de valider les conditions de pose ainsi que la tenue au lavage afin d'assurer une adhésion optimale.


**COULEUR ET GRAMMAGE**

La bande est de couleur gris-argent de jour et réfléchit une couleur blanche de nuit.



RETHIOTEX® 26 501  
avec Top Film + Back-Liner :  
**590 g/m<sup>2</sup> (+/- 15 g)**



RETHIOTEX® 26 501  
seul :  
**390 g/m<sup>2</sup> (+/- 10 g)**


**UTILISATION**

**Découpe** : ciseaux, presse, massicot.

**Semi découpe** : Le transfert RETHIOTEX® 26 501 peut être découpé et échenillé pour permettre la réalisation de logos fins et variés. Cette transformation peut être effectuée sur table de découpe assistée par ordinateur (table à plat, ou dérouleur).

**Le tissu RETHIOTEX® 26 501 peut être coupé dans la largeur de votre choix dès 1 cm.**


**CONFORMITÉ**

**Haute visibilité : EN ISO 20 471 (2013) + A1 (2016) : matière à caractéristiques combinées**

Après 30 cycles à 60°C – Lavage ménager + 30 cycles de séchage en tambour (ISO 6330 : 2012).

Après 30 cycles - nettoyage à sec (selon ISO 3175-2 : 2018).

**Propriétés non feu : EN 469 (2006) /A1 (2006), EN 14116 (2005), EN 11611 (2015), EN 11612 (2015)**

Après 30 cycles à 60°C – lavage ménager (selon ISO 6330 : 2012). Lavage Méthode : 6N / Séchage Méthode : F.

# COEFFICIENT DE RÉTRORÉFLEXION À L'ÉTAT NEUF

Selon tableau 5 de l'EN ISO 20471 (2013) + A1 (2016) - Rapport d'essai SATRA SPC2004325/2418/41176/2.

Angle d'observation \ Angle d'éclairage	5° Mini EN ISO 20471	20° Mini EN ISO 20471	30° Mini EN ISO 20471	40° Mini EN ISO 20471
12°	<b>144</b> 330	<b>140</b> 290	<b>128</b> 180	<b>111</b> 65
20°	<b>90,7</b> 250	<b>88,4</b> 200	<b>80,5</b> 170	<b>70,6</b> 60
1°	<b>12,7</b> 25	<b>12,4</b> 15	<b>12</b> 12	<b>10</b> 10
1°30'	<b>3,9</b> 10	<b>3,6</b> 7	<b>3,4</b> 5	<b>2,8</b> 4

Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont pas contractuelles.

Coefficient de Rétroréflexion cd / (lx.m<sup>2</sup>)



## THERMOCOLLAGE

**VOIR LES CONDITIONS DE POSE**

Lorsque deux ou plusieurs lots ou rouleaux de transferts, quels qu'ils soient, sont utilisés sur une même surface, vérifier que leur couleur et aspect extérieur soient identiques afin d'assurer une couleur de jour et une réflexion uniforme de nuit.

Avant toute production par thermocollage, vérifier l'ensemble des paramètres relatifs au matériau à thermocoller, influençant l'adhésion tels que la texture, la rugosité, le traitement déperlant, la couture, les surépaisseurs...

Procéder également à la mise en préchauffage de la presse ou du tunnel de thermocollage.

**Attention aux textiles comprenant du nylon ou du polyéthylène. Vérifier également s'il est enduit de silicone ou de fluorine. Ces éléments de surface risquent d'entraîner des diminutions importantes de l'adhésion du transfert RETHIOTEX® 26 501 voire même des incompatibilités.**

Aucune garantie ne sera apportée par T2S quant à la bonne tenue de la bande rétro thermocollante sur support traité non feu ; ceci étant donné l'instabilité et l'irrégularité des finishing non feu utilisés sur ces tissus, ainsi qu'aux évolutions quasi trimestrielles des traitements chimiques dues aux évolutions de REACH.

Avant toute production industrielle, s'assurer que des essais ont bien été réalisés afin de valider les conditions optimales de thermocollage. Nous vous recommandons de procéder également à des tests de lavage, pliage et d'abrasion afin de contrôler la bonne adhérence.

Le transfert RETHIOTEX® 26 501 est toujours présenté avec 2 films protecteurs :

- Un protecteur plastique du côté des microbilles, appelé top film, à retirer après thermocollage et refroidissement total à plat.
- Un protecteur plastique du côté de la masse thermo-adhésive appelé Back Liner, fin et translucide à retirer avant le thermocollage et le positionnement.



## STOCKAGE

Stockez les rouleaux dans un endroit sombre et frais et les utiliser dans l'année suivant la date de réception. Les rouleaux doivent être stockés dans leurs cartons d'origine.



## ENTRETIEN

Il incombe à l'utilisateur de la bande rétroréfléchissante RETHIOTEX® 26 501 de prendre connaissance de la fiche d'entretien de ce même article et de s'assurer que ces recommandations soient respectées pour une durée de vie optimale du produit.



## ATTENTION

Nos recommandations sont établies selon des critères précis et fiables, cependant, étant donné la diversité des applications des produits RETHIOTEX®, l'acheteur doit s'assurer de la compatibilité du produit RETHIOTEX® avec le projet final (confection, conception, environnement dans lequel il va être utilisé...).

Chaque certification peut être modifiée sans préavis.



Pour plus d'informations,  
n'hésitez pas à contacter  
votre conseiller T2S.

02/10/2024 FT TI 042f. Photos et textes non contractuels.



T2S - Z.I. La Vaure – B.P. 20930 – 42290 SORBIERS – France  
Tél. : +33 (0)4 77 53 97 59 – E-mail : rethiotex@t2s.fr  
rethiotex.fr

