

**TRANSFERT RÉTRO RÉFLÉCHISSANT GRIS ARGENT
JAUNE FLUORESCENT — PERFORÉ**

NON FEU



À COUDRE

**AVERTISSEMENTS**

Des conditions de lavage ou de nettoyage plus dures que celles recommandées ci-dessous tendront à diminuer la rétroréflexion du transfert et à réduire la durée de vie du produit de façon significative.

LES INSTRUCTIONS SUIVANTES DOIVENT DONC ÊTRE STRICTEMENT RESPECTÉES :

- Ne pas faire de pré-trempage.
- Ne pas utiliser de détachants à haute alcalinité (exemples : hydroxyde de sodium ou de potassium, produits très agressifs).
- Ne pas utiliser de détergents à base de solvants ou de micro émulsions.
- Ne pas utiliser d'agents de blanchissage.



Il est important de tester et valider toute modification dans le processus d'entretien industriel : températures (lavage et/ou séchage) ou détergent.

**PROCESS DE LAVAGE INDUSTRIEL**

Lors de l'entretien industriel des vêtements de protection individuelle haute visibilité et pour une durabilité maximale, utiliser le procédé d'entretien ci-après :

- Utiliser une machine à laver à chargement frontal. L'utilisation de tunnel de lavage n'est pas recommandée.
- Laver les vêtements haute visibilité séparés des autres tenues de travail de couleur.
- Utiliser un programme de lavage comprenant un prélavage, un lavage principal suivi d'un cycle de refroidissement puis de trois cycles de rinçage avec essorage intermédiaire.
- Lors du troisième et dernier rinçage, si la neutralisation est effectuée sur une base acide, le dernier dosage ne doit jamais dépasser 3 ml/kg.



Rapport de charge
65 - 80%



**Rapport volumétrique
d'eau de lavage**
1:3 - 1 : 4,5



Cycle de prélavage et lavage
20 min maximum



Température de lavage
75°C maximum

DÉTERGENT

- Ne pas utiliser de détergents à forte alcalinité.
- Les détergents ne doivent pas contenir d'hydroxyde de sodium ou de potassium libre.
- Le dosage contrôlé du détergent doit permettre d'obtenir une eau de lavage n'excédant pas un pH de 11,7.

NE PAS UTILISER D'AGENTS DE BLANCHISSAGE**CONDITIONS DE SÉCHAGE****SÉCHAGE EN TUNNEL**

**Température arrivée d'air
séchage** 160°C maximum



Intervalle entre les vêtements
Compris entre 7 et 10 cm



7 min maximum

**REPASSAGE**

Repasser à une température inférieure
110°C



Ne pas repasser à la vapeur

Éviter tout contact direct entre le fer
et la bande lors du repassage



Pour plus d'informations,
n'hésitez pas à contacter
votre conseiller T2S.

02/10/2024 FE TI 047e. Photos et textes non contractuels.



Papier à recycler

T2S - Z.I. La Vaure - B.P. 20930 - 42290 SORBIERS - France
Tél. : +33 (0)4 77 53 97 59 - E-mail : rethiotex@t2s.fr
rethiotex.fr

